

1. Bemusterung (ErstMusterPrüfung EMP)

Bei der erstmaligen Herstellung eines Artikels muss an 3 Teilen jedes Merkmal ausgemessen und dokumentiert werden. Die Teile sind separat und nummeriert anzuliefern. Auf Verlangen wird ein ErstMuster Prüf-Protokoll beigelegt.

2. Stichprobenprüfung

Losumfang		Prüfmenge
0 bis	280	20
281 bis	500	32
500 bis	1'200	50
1'201 bis	3'200	80
3'201 bis	10'000	125
10'001 bis	35'000	200
35'000 bis	150'000	315

Die gemessenen Werte sind in einem Prüfprotokoll zu dokumentieren.

3. SPC (Statistische Prozess Kontrolle)

SPC oder Kontrollmasse sind auf der Zeichnung dokumentiert. Min. alle 4 Stunden müssen 5 Teile gemessen und dokumentiert werden.

Allgemeintoleranzen für Längenmasse

Toleranzklasse	Nennmass in mm						
	≥ 0.5	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000
	... 3	... 6	... 30	... 120	... 400	... 1000	... 2000
Toleranzen in mm							
f (fein)	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2
c (grob)	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3

Allgemeintoleranzen für Winkelmasse

Toleranzklasse	Nennmass in mm (Länge kürzerer \sphericalangle -Schenkel)					
		> 10	> 50		> 10	> 50
	≤ 10	... 50	... 120	≤ 10	... 50	... 120
Toleranzen in Grad			Toleranzen in mm/100 mm			
f (fein)	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	± 1.7	± 0.9	± 0.6
m (mittel)	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	± 1.7	± 0.9	± 0.6
c (grob)	$\pm 1^\circ 30'$	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	± 2.5	± 1.7	± 0.9

Ausgabe	Erstellt	Initialen	Geprüft	Initialen	Freigegeben	Initialen	File	M_AA_PL_Allgemeine-Pruefanweisung_MG
Datum	Datum		Datum		Datum		Version.Revision	01.00
Erste	10.12.2012	MG	13.12.2012	RE	13.12.2012	MG	Copyright by	roth medical ag / Roth Décolletage AG
Aktuelle							Seite	1 / 1